

- ペアリングの場合は一枚の指示書にまとめて記載をお願いいたします。
- 湯口位置、ロー付け位置はなるべく避けてください。もしわかれればリング本体に印をお願いいたします
- スペース幅はフォントによって異なります。指定がある場合、1スペースは数字の0と同じ幅等で指定ください。(指定がない場合1スペース=半角1~2回になります。)
- アルファベット大文字の下に=をお願いいたします。C K O S V W X Y Z は大文字と小文字が似ているので必ずご記載ください。
- 作業の都合上、商品本体にマジックを塗布します。
- 深さ2以上をご希望の場合、刻印部分にバリが立ちます。バリとりをご希望の場合【彫り後処理】に○して下さい。商品：彫部分磨き  
原型：原型用バリ磨き (SV原型のみ・商品には不可)  
(別途料金がかかります。商品@500 ~ 原型@100 ~)
- 持ち込みデータの刻印をご希望の場合、宛先：eigy@toyo-seiko.jp  
Cc：laser@toyo-seiko.jpへデータを送付してください。ファイル名に貴社名を必ずご記載下さい。また、データの破損がないかチェックをするため、刻印する品とご一緒に入稿したデータをプリントした紙をお持ちください。  
(データ入稿の前に必ず「データ作成時の注意点」をご参照下さい)
- 刻印の際には細心の注意を払って加工をしておりますが、万が一失敗してしまった場合、高価な商品や弊社で取り扱いのない地金は修正ができません。あらかじめご了承のほどお願いいたします。

ver.2021/11/03

★伝票番号 No. 00000001

トヨー精工 レーザーマーキング 加工指示書

トヨー太郎 様 TEL 090-0000-0000 数量 2 個 納期 8 / 2 受付 担当 担当

★金種に○をしてください。メッキがかかっている場合その旨ご記入ください。  
★大文字の下には=を引き、点は下、か中黒・かコンマ、かはっきり、希望の文字バランスでスペースの間隔・複数文字列の配置等ご記入ください。  
★金性刻印は通常Arialにて打刻印と同じ位(0.4mm~1.0mm)の大きさで入れます。本文と同フォントご希望の場合その旨ご記載下さい。  
★キャスト→湯口箇所 鍛造→ロー付け箇所 がわかれれば本体または指示書に印・記載をお願いいたします。

天地：(有) 無 当社・他社 キャスト ★希望サイズがある場合下記文字列横に A mm記入

小 # 9  
Pt K18 PG WG・SV 他 ( )  
1.3mm 2022.04.01 Toyo to Seiko Pt900 A91 少し開ける  
A90

大 # 16  
Pt K18 PG WG・SV 他 ( )  
1.5mm 2022.04.01 Seiko to Toyo K18 対面へ→ K18 持ち込みデータ 月  
A13

【照射位置】 外周・内側・側面・他  
お任せ・マジック内：目安 確定・刻印：前/後  
★依頼品にマジックで刻印方向に→を書いてください。

【文字サイズ】 文字サイズ (お任せ・大きく・小さく・希望文字サイズ上記入)  
太さの違うペアリング 文字サイズを (お任せ・揃える・リング幅に合わせ少し変える)

【彫深さ】 1・2・3・原型彫 ※原型以外不可

【彫り後処理】 そのまま・彫部分磨き・原型用バリ取り ※原型以外不可

持ち込みデータ (新規・リピート 年 月 登録)  
(ファイル名： 月)

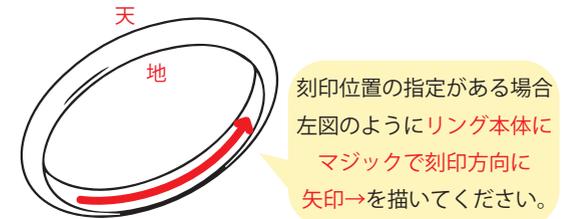
口手描き原稿・印刷物・画像 (jpeg) からのトレース  
・線の太さ (揃える・太細特徴を維持)  
・ゆがみ修正 (する・しない)

トヨー精工レーザー担当記入欄

リングの天側を彫刻機側にセッティングするため右図の方向から見た時の位置で刻印位置をご指定ください。

下記注意事項をご了承の上、ご依頼をお願い致します。  
※必ず刻印の淵のバリの仕上げ磨きをお願い致します。  
※深さ2以上ご希望の場合、厚みが0.5mm以下のものにつきまはては穴が開く可能性がございます。厚みが薄い場合その旨ご記入ください。また、原型彫りは刻印部分の厚みが1mm以上必要です。  
※原型彫りにつきましては、キャスト時必ず出る事を保証するものではありません。持ち込みのデータや細いフォントをお選びの際はキャストの際に潰れる・埋まる原因になる可能性がございます。  
※加工の際は細心の注意を払っておりますが、万が一失敗してしまった場合、磨き直して修正致しますが、金属の種類や形状によっては対応できない場合もございます。  
※データのご入稿は eigyo@toyo-seiko.jp へご送付下さい。  
※入稿時、Ai ファイル名に貴社名のご記載をお願いします。  
※Ai データは統合後【データ作成時の注意点】をご参照の上アウトラインを確認して下さい。  
※ご入稿データに修正が必要な場合、作業の都合上連絡無く修正致します。また、その場合別途修正代が加工代金に算入されます。予めご了承ください。

【リングの場合】

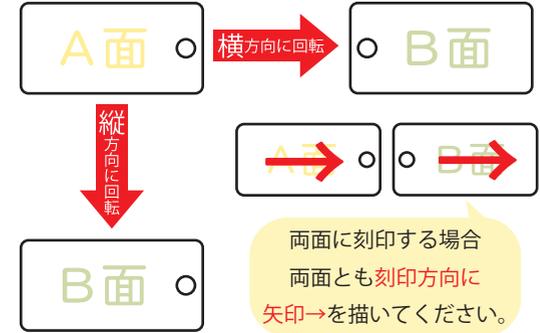


★左指示書の刻印見本



- 石目・金種は①Arialで本文より小さめに刻印します。本文と同じフォントで希望の場合ご指示ください。

【プレートの場合】



- 刻印位置に指定がある場合、以前に刻印したものと同型でも必ず都度指示書やマジックでご指示下さい。

- 刻印位置に特にご指定がない場合デザインやサイズ直し等を考慮したおすすめの位置に刻印します。

左書き方は参考例です。  
わかるように書いていただければ  
どのようにご記載いただいても大丈夫です。  
出来る限りご希望に沿った加工にしたいので  
詳細なご指示をお願い致します！