

トーヨー精工 レーザーマスキング 加工指示書

★伝票番号

No.

数量 希望 受付
個 納期 担当

TEL

★金種に○をしてください。メッキがかかっている場合その旨ご記入ください。
★大文字の下には＝を引き、点は下、か中黒・かコンマ、かはっきり、希望の文字バランスでスペースの間隔・複数文字列の配置等ご記入ください。
★金性刻印は通常①Arialにて打刻印と同じ位(0.4mm～1.0mm)の大ききで入れます。本文と同フォントご希望の場合その旨ご記載下さい。
★キャスト→湯口箇所 鍛造→ロー付け箇所 がわかれば本体または指示書に印・記載をお願いいたします。

天地：有 無 当社・他社 キャスト ★希望サイズがある場合下記文字列横に高さ記入A◆mm

小 #

Pt・K18 PG WG・SV

他 ()

傾斜設定

No.

大 #

Pt・K18 PG WG・SV

他 ()

傾斜設定

No.

【照射位置】

外周 ・ 内側 ・ 側面 ・ 他

お任せ ・ マジック内：目安／確定 ・ 刻印：前／後

★依頼品にマジックで刻印方向に→を書いてください。

文字サイズ (お任せ ・ 大きく ・ 小さく ・ 希望文字サイズ上記記入)

太さの違うペアリング 文字サイズを (お任せ ・ 揃える ・ リング幅に合わせ少し変える)

【彫深さ】 1 ・ 2 ・ 3 ・ 原型彫

【彫後処理】 そのまま ・ 彫部分磨き ・ 原型用バリ取り

持ち込みデータ (新規 ・ リポート 年 月登録)

(ファイル名:)

口手描き原稿・印刷物・画像 (jpeg) からのトレース

・ 線の太さ (揃える ・ 太細特徴を維持)

・ ゆがみ修正 (する ・ しない)

※必ず刻印の淵のバリの仕上げ磨きをお願い致します。

※この加工指示書は弊社で回収します。

※戻さ2以上ご希望の場合、厚みが0.5mm以下のものにつきましては穴が開く可能性がございます。

※加工の際は細心の注意を払っておりますが、万が一失敗

※持ち込みのデータや細かいフォントをお選びの際はキャスト

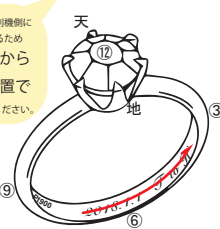
※加工の際は細心の注意を払っておりますが、万が一失敗

※データのご入稿はeigy@toyo-seiko.jpへご送付下さい。

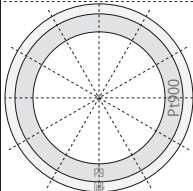
※入稿時、Ai ファイル名に貴社名のご記載をお願いします。

※Ai データは統合後「データ作成時の注意点」を

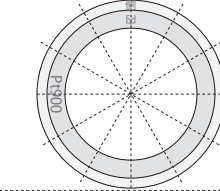
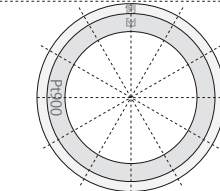
※ご入稿データに修正が必要な場合、作業の都合上連絡無く



リングの天側を彫刻機側に
セッティングするため
右図の方向から
見た時の位置で
刻印位置をご指定ください。



リングの天側を彫刻機側に
セッティングするため
右図の方向から
見た時の位置で
刻印位置をご指定ください。



下記注意事項をご了承の上、ご依頼をお願い致します。

※必ず刻印の淵のバリの仕上げ磨きをお願い致します。

※この加工指示書は弊社で回収します。

※戻さ2以上ご希望の場合、厚みが0.5mm以下のものにつきましては穴が開く可能性がございます。

※加工の際は細心の注意を払っておりますが、万が一失敗

※持ち込みのデータや細かいフォントをお選びの際はキャスト

※データのご入稿はeigy@toyo-seiko.jpへご送付下さい。

※入稿時、Ai ファイル名に貴社名のご記載をお願いします。

※Ai データは統合後「データ作成時の注意点」を

※ご入稿データに修正が必要な場合、作業の都合上連絡無く

トーヨー精工 レーザーマスキング 加工指示書

★伝票番号

No.

数量 希望 受付
個 納期 担当

TEL

★金種に○をしてください。メッキがかかっている場合その旨ご記入ください。

★大文字の下には＝を引き、点は下、か中黒・かコンマ、かはっきり、希望の文字バランスでスペースの間隔・複数文字列の配置等ご記入ください。

★金性刻印は通常①Arialにて打刻印と同じ位(0.4mm～1.0mm)の大ききで入れます。本文と同フォントご希望の場合その旨ご記載下さい。

★キャスト→湯口箇所 鍛造→ロー付け箇所 がわかれば本体または指示書に印・記載をお願いいたします。

天地：有 無 当社・他社 キャスト ★希望サイズがある場合下記文字列横に高さ記入A◆mm

小 #

Pt・K18 PG WG・SV

他 ()

傾斜設定

No.

大 #

Pt・K18 PG WG・SV

他 ()

傾斜設定

No.

【照射位置】

外周 ・ 内側 ・ 側面 ・ 他

お任せ ・ マジック内：目安／確定 ・ 刻印：前／後

★依頼品にマジックで刻印方向に→を書いてください。

【文字サイズ】

文字サイズ (お任せ ・ 大きく ・ 小さく ・ 希望文字サイズ上記記入)

太さの違うペアリング 文字サイズを (お任せ ・ 揃える ・ リング幅に合わせ少し変える)

【彫深さ】 1 ・ 2 ・ 3 ・ 原型彫

※原型以外不可

【彫後処理】 そのまま ・ 彫部分磨き ・ 原型用バリ取り

※原型以外不可

持ち込みデータ (新規 ・ リポート 年 月登録)

(ファイル名:)

口手描き原稿・印刷物・画像 (jpeg) からのトレース

・ 線の太さ (揃える ・ 太細特徴を維持)

・ ゆがみ修正 (する ・ しない)